

## **FORCE 909G7**

### **Manuál testovací sady systému Turbo**



#### **1. Před zahájením provozu :**

Tyto pokyny slouží pouze jako pomůcka. Vždy byste měli mít kopii servisního manuálu od výrobce příslušného vozidla nebo jiný odpovídající manuál obsahující správné informace potřebné pro správné provedení práce.

⚠Upozornění: Zařízení, které se chystáte testovat, může být horké. Při provádění veškerých prací používejte osobní ochranné vybavení, jako jsou rukavice a bezpečnostní brýle – vyhněte se tím riziku zranění!

Připojte přívod vzduchu k regulátoru zkoušečky se záklopkou kulového uzávěru (ovládací páka pod úhlem 90° k ose hadice).

- ※ **Důležité :** Informace o regulaci tlaku vzduchu ve zkoušečce tlaku vzduchu turbo nebo jiného systému určeného k testování naleznete v manuálu výrobce.
- ※ **Upozornění :** Příliš vysoký tlak může způsobit poškození komponentů systému. Například maximální tlak v turbo systémech většiny vozidel činí přibližně 1 bar (15 psi) až 1,7 baru (25 psi). U chladicího systému vozidel je to obvykle 1 bar.
- ※ **Poznámka :** Ventil pro snižování tlaku a redukční ventil je vybaven ventilem pro regulaci tlaku, který zajišťuje ochranu komponentů testovaných systémů. Zabrání se tím tomu, aby v systému vznikl tlak vyšší než 1,7 baru (25 psi).

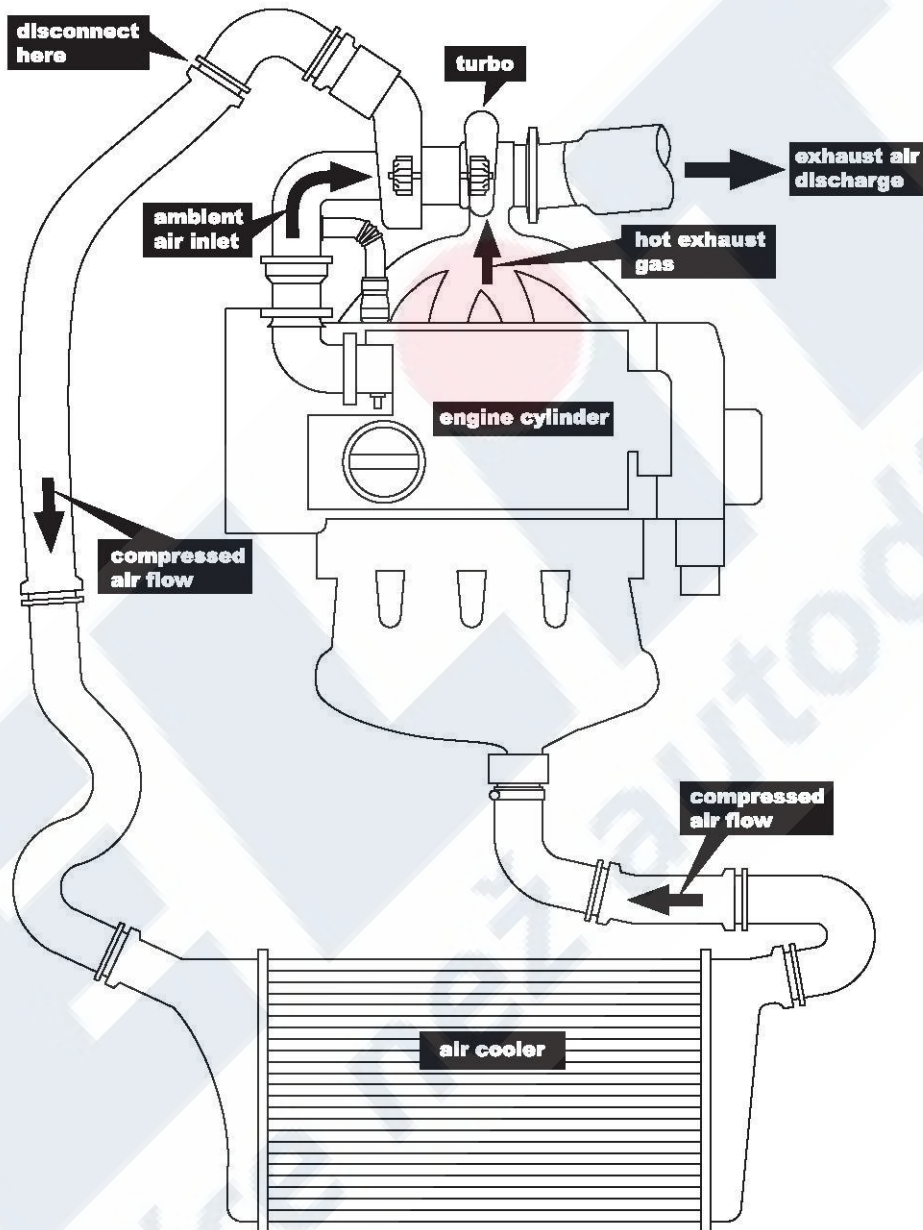
## **2. Pokyny :**

1. Po prvním změření průměru otvoru hadice systému, která má být testována, si zvolte vhodný adaptér pro přívod vzduchu a napájecí adaptér a potom hadici zkoušečky spojte s vybraným adaptérem pro přívod vzduchu. Každý adaptér má dva stupňové kuželové průměry, které usnadňují vkládání, těsnění a uchopování dvou velikostí.
2. Pro zjišťování netěsností nastavte regulátor zkoušečky na 0,3 baru (5 psi) s uzavřeným ventilem (ovládací páka pod úhlem 90° k ose hadice).
3. Připojte výstupní otvor systému k napájecímu adaptéru.
4. Připojte vstupní adaptér nastavený na 0,3 baru (5 psi) ke vstupnímu otvoru systému.
5. Ventil úplně otevřete (ovládací páka souběžně s osou hadice) za účelem zjištění netěsností nebo zvyšte tlak až do uvedené hodnoty 0,3 baru (5 psi). Pokud odhalíte jakoukoliv netěsnost – buď

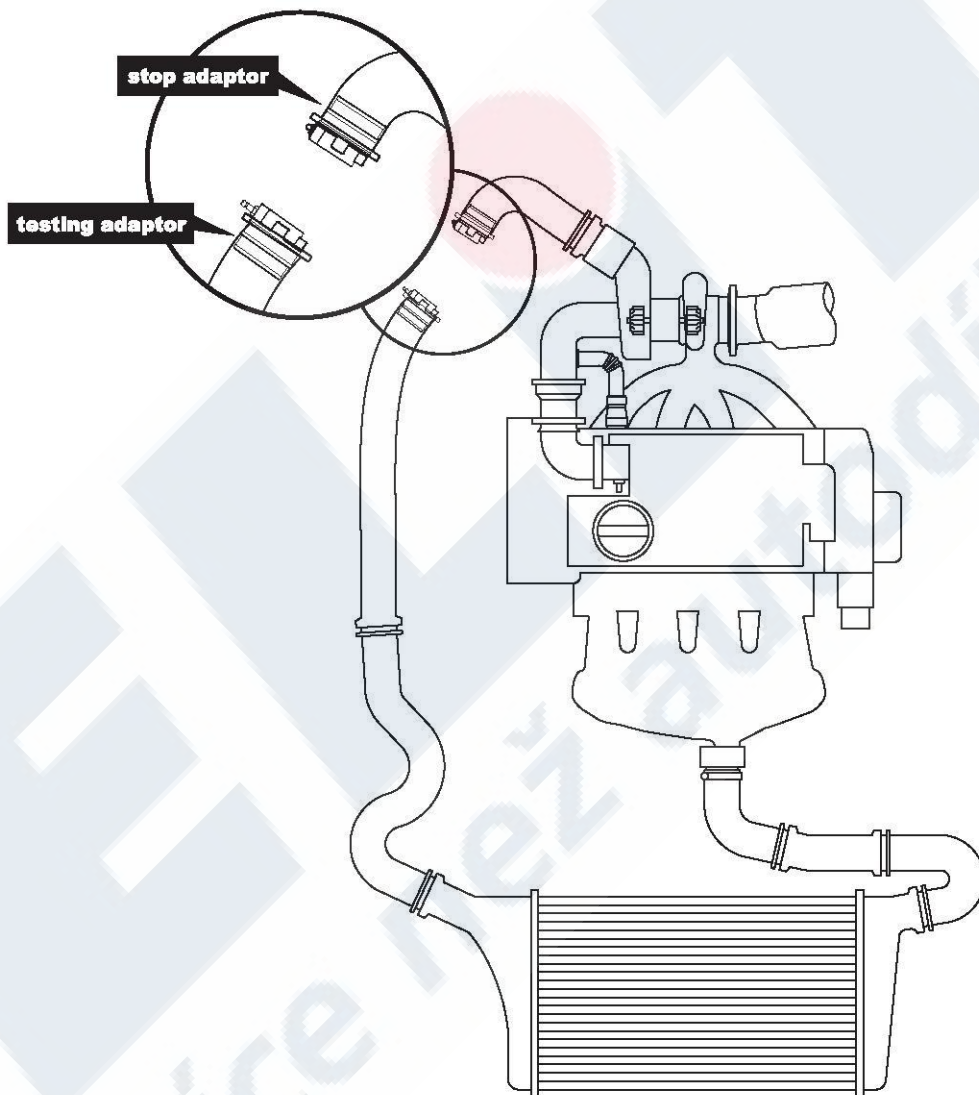
posloucháním, nebo pokud hodnota ukazovaná ručičkou klesne, znamená to, že je v systému netěsnost, která vede ke ztrátě tlaku. Netěsnost opravte a zopakujte test.

6. Jestliže žádné netěsnosti nezjistíte, upravte tlak na 0,7 baru (10 psi) a zjistěte netěsnosti a nebo zvyšte tlak na uvedenou hodnotu 0,7 baru (10 psi). Pokud odhalíte jakoukoliv netěsnost – buď posloucháním, nebo pokud hodnota ukazovaná ručičkou klesne, znamená to, že je v systému netěsnost, která vede ke ztrátě tlaku. Netěsnost opravte a zopakujte test.
7. Jestliže žádné netěsnosti nezjistíte, upravte tlak na maximální hodnotu 1 bar (15 psi) nebo na maximální tlak uvedený výrobcem a test zopakujte. Pokud odhalíte jakoukoliv netěsnost – buď posloucháním, nebo pokud hodnota ukazovaná ručičkou klesne, znamená to, že je v systému netěsnost, která vede ke ztrátě tlaku. Netěsnost opravte a zopakujte test. Jestliže ručička tlakoměru zůstane po dobu jedné minuty stabilní, znamená to, že je systém v dobrém provozním stavu.
8. Systém pod tlakem uvolněte tím, že znovu uzavřete páčku kuličkového ventilu (ovládací páčka pod úhlem 90° k ose hadice) a aktivujte ventil regulace tlaku, čímž uvolníte tlak ze systému.
9. Odpojte rychlou spojku a všechny součásti vyčistěte a vraťte do pouzdra určeného pro jejich uložení.
10. Odpojte veškeré připojené nářadí a připojte přípojky hadice v souladu s technickým popisem výrobce.

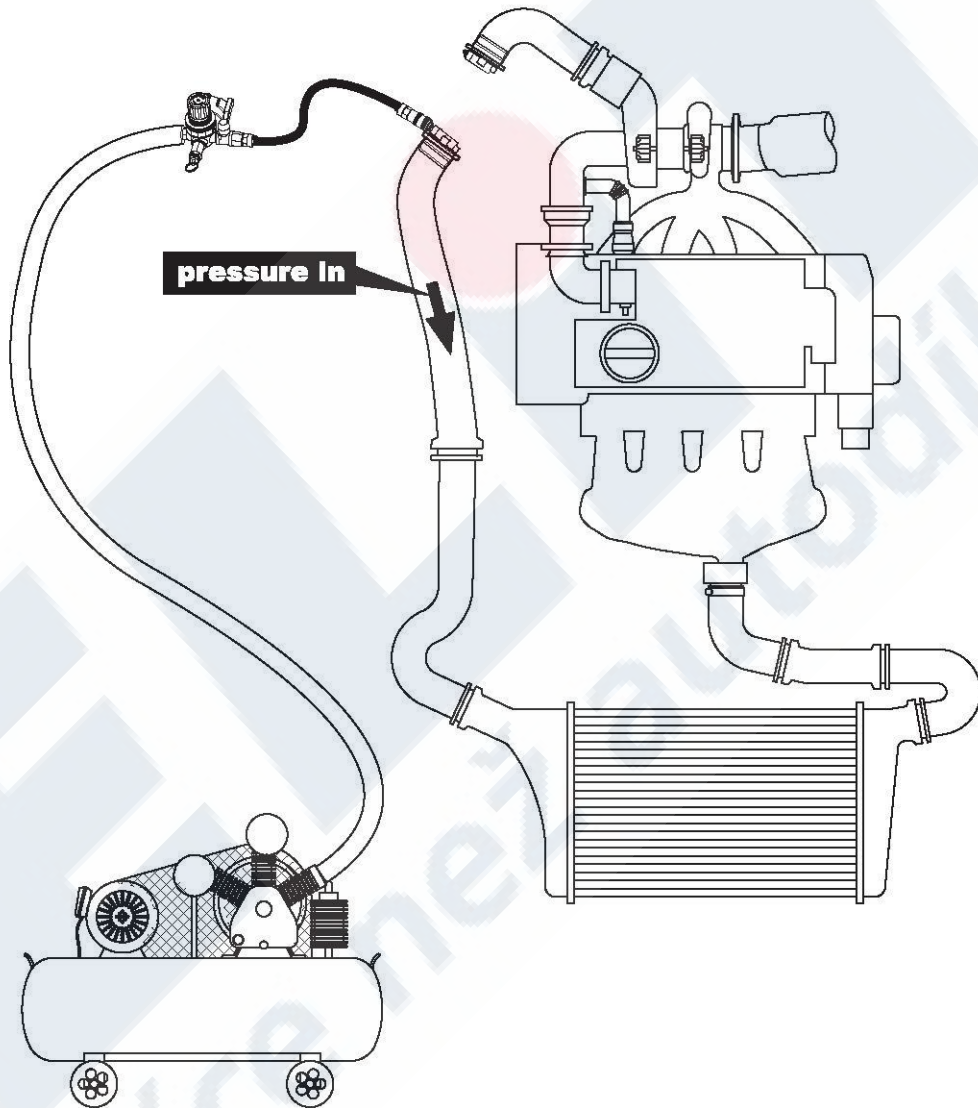
**Identify disconnecting point**



**Plug in stop adaptor and testing adaptor choose suitable adaptor from the selection.**



**Pressurize system to check leakage**



Unit:mm

